



Kurz-Portrait



■ Marktkennntnis aus 30 Jahren Geschäftstätigkeit

Gründung 1979. Anfangs Planung, Programmierung und Inbetriebnahme von SPS-en führender Hersteller. Danach Erweiterung des Lieferprogrammes auf Geräte und Schaltschränke für verkettete Produktionslinien und Netzwerke. Ab 1988 kamen Euroboard-IPCs anstelle von SPSen zum Einsatz, die in Serienstückzahlen gebaut wurden. Hiermit war die Entwicklung von Leiterplatten (I/O-Peripherie), Netzteilen, Kabelbäumen, Mechanikbaugruppen und Gerätegehäusen verbunden.

In diesen Jahren gewann MASS vielfältige Erfahrungen im Einsatz von IPCs, LC-Displays und Touchscreens. Die Softwareentwicklungen erfolgten auf Basis von DOS, Echtzeit-Multitasking-Software und Windows. MASS wirkte mit bei Definition und Erprobung der IPC-Bussysteme ISA96 und IPC1 sowie bei einigen Plattformen für Embedded PCs. Seit 1992 verlegte MASS seinen Tätigkeitsschwerpunkt peu à peu auf Entwicklung und Lieferung PC-gestützter Geräte und Systeme.

Seitdem wurden >50.000 IPCs der Serien CE 2000 und CE 3000 ausgeliefert.

■ Unsere Schwerpunkte

Konzeptionserstellung, Projektierung, CAD-gestützte Mechanik/Elektrokonstruktion; Produktion & Test von Serienprodukten für Fabrikautomation und IT-Anwendungen. Definition der Ausstattungsmerkmale von PC-Baugruppen und kompletten IPCs. Auswahl geeigneter Zukauf-Komponenten, Funktionstest von Hard- und Software. Erstellung von Montage- und Prüfanleitungen mit Dokumentation, Organisation von Materialwirtschaft und Service zur Fertigung von Geräteserien.

■ Unsere Mitarbeiter

Entwickler für Elektronik-Hardware, Elektromechanik-Konstruktion, Betriebssystem-Software & Prüffeldprogramme. Industrieelektroniker, Servicetechniker, Mechaniker. Marketing- und Vertriebsspezialisten, Einkaufs-, AV-, QS- und Verwaltungspersonal. Unsere detaillierten Kenntnisse aller Boards der Marktführer in der Embedded-Branche verhindern, daß teure Doppelentwicklungen oder Unikate entstehen.

■ Unsere Fertigungsressourcen

Elektronikgerätebau auf 4 Produktionslinien. PC-Vernetzung der Fertigung mit Arbeitsvorbereitung, Entwicklung und Materialwirtschaft. Arbeitsplätze im Musterbau und für Sondergeräte, Endprüfung, Reparaturen und Dokumentation. PC-gestützter Klimaschrank für Kurz- und Langzeittests, Mechanikwerkstatt, Lager und Versand. Die MASS GmbH ist zertifiziert nach DIN ISO 9001:2008.